

阀门组件清洁说明

偶尔情况下，由于内部砵码组件污染的原因，会造成 700PTP-1 工作不正常。按照以下步骤清洁阀门组件：如果以下步骤不能修复问题，可订购维修套件(部件号 2812587)。

1. 利用一把小螺丝刀，拆下位于压力/真空开关下方两侧的 2 个阀门盖帽。
2. 小心取下弹簧和 O 型圈组件。取下止回阀时千万小心，它包含多个小组件。请参见图 3。

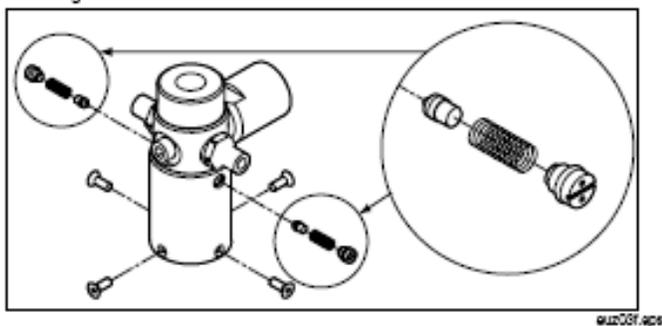


图 3. 清洁阀门组件。

3. 将阀门组件放在一边，用沾有异丙醇的棉签清洁阀体。
4. 利用新棉签重复几次，直到清洁为止。
5. 将测试泵手柄操作几次，并重复检查是否存在污染。
6. 利用异丙醇清洁 O 型圈组件和盖帽上的 O 型圈，并仔细检查 O 型圈是否存在任何损坏或过度磨损现象。维修套件中含有备件。
7. 检查弹簧是否有磨损或张力损失。在放松状态，弹簧长度大约为 8.6 mm。如果较短，可能需要提供足够的密封张力。如必要，可将其更换。
8. 清洁和检查所有部件后，将 O 型圈和弹簧组件重新安装至阀体。
9. 重新安装好盖帽并小心拧紧。
10. 密封输出端口，并加压至测试泵的 50% 容量。
11. 泄压，然后重复几次，确保 O 型圈密封适当。

更换零件

软管组件, Fluke PN 2815714

恢复套件, Fluke PN 2812587

泄压阀组件(针形) Fluke PN 2844329

有限保证和有限责任

Fluke 产品保证没有材料和工艺上的缺陷。产品的保证期为一年，从发运之日起计算。此保证不适用于保险丝、一次性电池或者由于意外的或不正常的工作或管理状况而错误使用、经过改动、疏忽管理、受到污染或损坏的产品。代理商无权代表 Fluke 做出任何其他保证条件。为获得保修，请与您最近的 Fluke 授权维修中心联系以得到返修授权信息。然后将该产品发送到该维修中心，提供故障说明。

这种保证是购买者唯一的补救方法。不存在其它任何形式明示或暗喻的担保责任，包括特定用途的适用性。Fluke 对于由于任何理论原因引起的、任何特别的、间接的、意外的或后果性的损坏或丢失，都不承担责任。由于某些国家或者州不允许对默许保证条款的限制，不允许排斥或者限制意外的或后果性的损失，对这种保证的限制或排斥可能不适合于每一个购买者。

Fluke Corporation
P.O.Box 9090
Everett, WA 98206-9090
U.S.A.
11/99

Fluke Europe B.V.
P.O.Box 1186
5602 BD Eindhoven
The Netherlands

概述

Fluke-700PTP-1 气压测试泵(以下称为“测试泵”)为手持式装置，可产生精密压力和真空。测试泵的技术指标如下：

- 压力达 40 bar (600 psi)
- 真空达 -0.96 bar (-13.9 psi)
- 沾湿材料：铝、硅、氯丁橡胶、不锈钢、丁腈橡胶
- 重量：467 g (1.03 lb)
- 尺寸：长 220 mm (8.7 in)、宽 122 mm (4.8 in)、深 89 mm (3.5 in)

随附装箱

- 700PTP-1 气压测试泵
- 1/4 in NPT 公头至 1/4 in BSP 雌头
- 1 m 软管
- (2) 1/8 in NPT 公头快接头
- 1/8 in NPT 雌头至 1/4 in BSP 公头
- 密封套件
- 说明卡

联系福禄克

可通过以下电话号码联系 Fluke 或寻求帮助:

中文网址: www.fluke.com.cn

英文网址: www.fluke.com

福禄克中国客户服务中心热线: 400-810-3435

福禄克测试仪器(上海)有限公司北京分公司

地址: 北京建国门外大街 22 号, 赛特大厦 19 层

邮编: 100004

电话: (010)57351300 传真: (010)65123437

福禄克测试仪器(上海)有限公司上海分公司

地址: 上海市长宁区临虹路 280 弄 6 号楼 3 楼

邮编: 200335

电话: (021)61286200 传真: (021)61286222 61286221

福禄克测试仪器(上海)有限公司重庆分公司

地址: 重庆市渝北区北部新区星光大道 62 号海王星科技大厦 B

区 6 楼 3 号 邮编: 401121

电话: (023)86859655 传真: (023)86238685-9699

福禄克测试仪器(上海)有限公司广州分公司

地址: 广州体育西路 109 号, 高盛大厦 15 楼 B1 座

邮编: 510620

电话: (020)38795800, 38795811 传真: (020)38791137

福禄克测试仪器(上海)有限公司沈阳分公司

地址: 沈阳市和平区和平北大街 69 号总统大厦 C 座 1301 室

邮编: 110003

电话: (024)22813668/9/0, 23286038

传真: (024)22813667

福禄克测试仪器(上海)有限公司深圳分公司

地址: 深圳市福田区南园路 68 号上步大厦 21 楼 A,K,L 室

邮编: 518031

电话: (0755)83680050 传真: (0755)83680040, 83663532

福禄克测试仪器(上海)有限公司武汉分公司

地址: 武汉市解放大道 686 号世贸大厦 1806 室 邮编: 430022

电话: (027)85743386, 85743557, 85743397

传真: (027)85743561

福禄克测试仪器(上海)有限公司济南分公司

地址: 济南市泺源大街 229 号 金龙中心主楼 19L

邮编: 250012

电话: (0531)86121729 传真: (0531)86121767

福禄克测试仪器(上海)有限公司成都分公司

地址: 成都市人民南路四段 19 号威斯顿联邦大厦 17 楼 K-N 座

邮编: 610041

电话: (028)85268810 传真: (028)85268988

福禄克测试仪器(上海)有限公司西安分公司

地址: 西安市二环南路西段 88 号老三届世纪星大厦 20 层 K 座

邮编: 710065

电话: (029)88376090 传真: (029)88376199

福禄克测试仪器(上海)有限公司合肥分公司

地址: 合肥市政务区东流路 999 号(东流路与潜山路交叉口)新城国际 A 座 912 室 邮编: 230022

邮编: 230022

电话: (0551)3516411 传真: (0551)3516409

福禄克测试仪器(上海)有限公司南京联络员

地址: 南京市汉中路 120 号青华大厦 A2904 室

邮编: 210029

电话: (025)84731287 传真: (025)84731285

福禄克测试仪器(上海)有限公司新疆联络员

地址: 新疆乌鲁木齐市北京南路 26 号美克大厦 905 室

邮编: 830011

电话: (0991)3628551, 3628552 传真: (0991)3628550

北京福禄克世禄仪器维修和服务有限公司

地址: 北京市海淀区花园路 4 号通恒大厦 1 楼 101 室

邮编: 100088

电话: 400-810-3435 转 3 传真: 010-65286307,

010-62388721 邮箱: serviceinfo@fluke.com.cn

福禄克测试仪器(上海)有限公司上海维修中心

地址: 上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 139 号 2 幢 606 室

邮编: 201108

电话: (021)54402301, 54401908 分机 269

传真: (021)54405546 邮箱: serviceinfo@fluke.com.cn

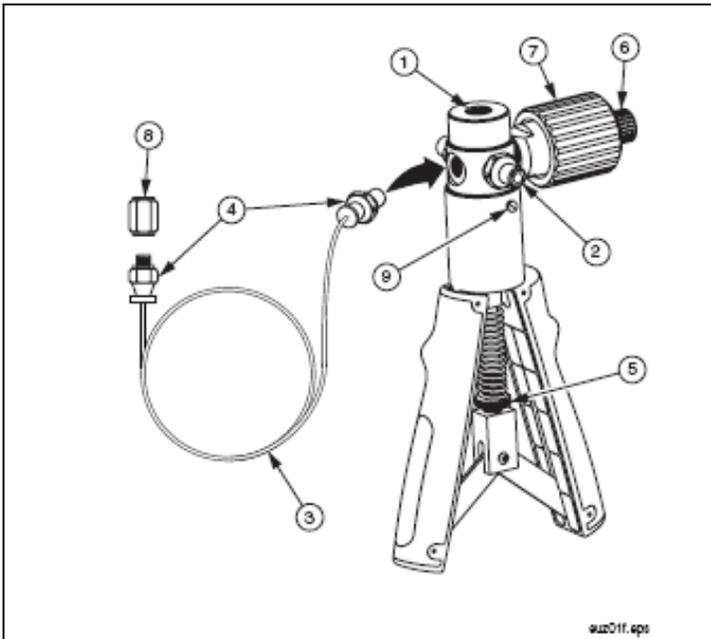
福禄克测试仪器(上海)有限公司深圳第一特约维修点

地址: 深圳市南山区华侨城东部工业区 B4 栋 5 楼西

邮编: 518053

电话: (0755)86337229 传真: (0755)83680733

特性



编号	部件	功能
①	主控仪器端口	用于 Fluke 700 系列压力模块的端口
②	压力/真空按钮	从该侧按下为真空, 从另一侧按下为压力。使用小螺丝刀
③	测试压力端口软管	软管, 连接至被测压力仪器。
④	快接头	1/8 in NPT 公头
⑤	最大行程限制器	如需限制手操泵的压力, 请拧紧这些螺母, 缩短压缩行程。
⑥	泄压阀	拧送对测试泵泄压。 加压之前, 请拧紧阀门, 以关闭阀门。
⑦	微调旋钮	精密调节所加压力
⑧	转接头	1/8 in NPT 雌头至 1/4 in BSP 雌头
⑨	(2)清洁端口	参见“阀门组件清洁说明”。

使用测试泵

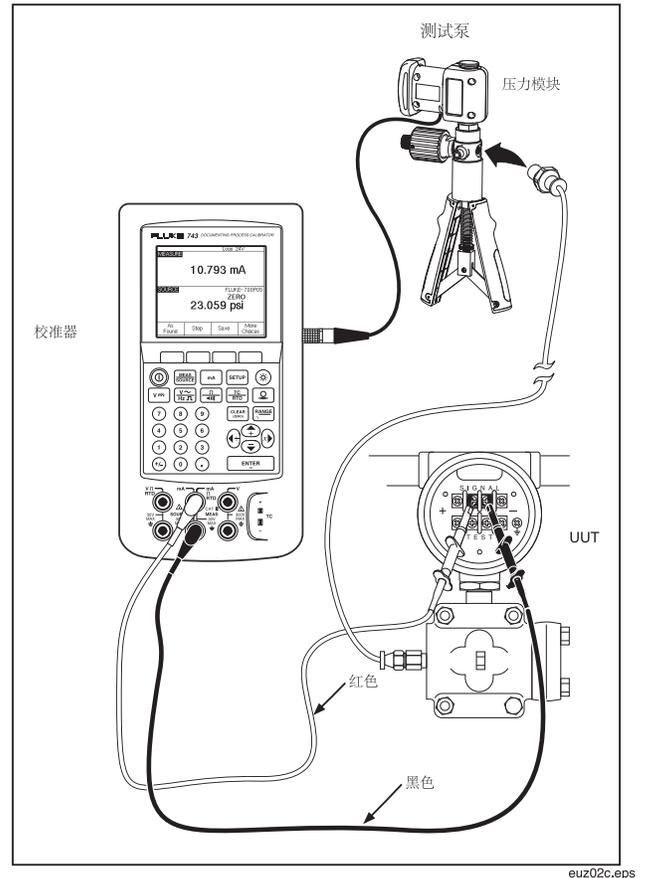


图 2. 使用测试泵

警告

为防止剧烈泄压, 从测试泵上拆下任何压力管线时, 请务必使用泄压阀(部件⑥)缓慢释放系统压力。请勿将测试泵连接至外部压力源。

1. 将 700 系列压力模块(以下称为“压力模块”)连接至主控仪器端口。在 NPT 螺纹连接上采用 Teflon 胶带或其他密封材料, 以防泄露。
2. 将测试压力端口软管(部件③)连接至被测压力仪器的压力输入。
3. 确保压力/真空按钮(部件②)处于对应的位置。
4. 拧松泄压阀(部件⑥), 对测试泵泄压。
5. 调零压力模块。调零步骤取决于使用的压力模块和校准器。
6. 将微调旋钮(⑦)调节至中间范围。
7. 拧紧泄压阀(部件⑥)。请勿过紧
8. 为了限制测试泵能产生的最大压力, 拧紧最大行程限制螺母(部件⑤)。这也会减少每次行程增大的压力总量。
9. 为了施加非常低的压力, 请使用微调旋钮(部件⑦)。
10. 捏合手柄, 逐步增大压力。当压力超过 7 bar (100 psi) 时, 请使用两只手。
11. 使用微调旋钮(部件⑦)调节压力。